ICS 83.180
G 39

中华人民共和国国家标准

GB/T 30778—2014

聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴复合胶

Polyvinyl acetate-acrylate mulsion adhesive for the laminating of paper/polymer films at room temperature

2014-07-08 发布　　2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液
纸塑冷贴复合胶
GB/T 30778—2014
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2014年9月第一版 2014年9月第一次印刷
*
书号:155066·1-49967 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:宁波阿里山胶粘制品科技有限公司、上海清晨奇想科技有限公司、武汉艾迪雅科技有限公司、宁波胶粘剂与制品协会。

本标准主要起草人:叶先科、皮红、杨林、朱万平、孙家胜、徐国刚、叶先勇。

聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴复合胶

1 范围

本标准规定了聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴胶的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以丙烯酸酯、醋酸乙烯酯、水为原料，经封闭式滴加、密闭升温反应、保温、过滤而制得的聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴复合胶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2791—1995 胶粘剂 T 剥离强度试验方法 挠性材料对挠性材料

GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB/T 6753.4—1998 色漆和清漆 用流出杯测定流出时间

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9750—1998 涂料产品包装标志

GB/T 10335.1—2005 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 11175—2002 合成树脂乳液试验方法

GB/T 13491—1992 涂料产品包装通则

GB/T 14518—1993 胶粘剂的 pH 值测定

CY/T 59—2009 纸质印刷品模切过程控制及检测方法

3 要求

3.1 性能要求

聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴胶应符合表 1 的性能要求。

表 1 聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴胶性能要求

项 目	指 标
外观	乳白色液体，不分层，无沉淀，无结皮
不挥发物含量/%	标称值±2
粘度/s	协议商定
T 剥离强度/(N/m)	≥170(或粘接材料本体破坏)
耐模切性	无跳膜现象
pH 值	6±1

表 1（续）

项　　目	指　　标
稀释稳定性/%	上层清液　≤5 下层清液　≤5
机械稳定性/%	≤5
贮存稳定性	无分层

3.2 有害物质限量

根据产品的用途和用户要求，有害物质含量应符合相应的法规要求。

4 试验的一般条件

4.1 试验室的温度和相对湿度

试验室的温度为(23±2)℃；相对湿度为 (50±10)%。

4.2 试样的状态调节

试样在进行测试前在试验的一般条件下存放时间应不少于 4 h。

4.3 试验结果的数值整理

按照 GB/T 8170—2008 进行处理。

4.4 取样

按照 GB/T 3186—2006 的规定执行。取样量根据试验要求确定。

5 试验方法

5.1 外观

目视法。将试样用玻璃棒刮涂在清洁的玻璃板上，形成薄涂层，观察有无凝胶、结皮、异物。

5.2 不挥发物

按 GB/T 11175—2002 中 5.2 的规定执行。

5.3 粘度

按 GB/T 6753.4—1998 检测，粘度值取三个试样的算术平均值。

5.4 T 剥离强度

5.4.1 试样制备

按 GB/T 2791—1995 的规定，采用双向拉伸聚丙烯膜（BOPP）和铜版纸冷贴制备 T 剥离试样。铜版纸符合 GB/T10335.1—2005 表 2 规定的有光型优等品 90 g 标准双面铜版纸要求。双向拉伸聚丙烯

膜(BOPP):厚19 μm,涂胶面电晕处理,表面张力≥38 dyn(3.8×10^{-4}N)。涂胶量为10 g/m²,试样在室温下放置24 h后测试。

5.4.2 测定

按GB/T 2791—1995的规定执行。

5.5 耐模切性

5.5.1 试样制备

按5.4.1执行。

5.5.2 测定

按CY/T 59—2009的规定执行。

5.6 pH值

按GB/T 14518—1993的规定执行。

5.7 稀释稳定性

按GB/T 11175—2002中5.7的规定执行。

5.8 机械稳定性

按GB/T 11175—2002中5.8的规定执行。

5.9 贮存稳定性

按GB/T 11175—2002中5.6的规定执行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

出厂检验项目包括外观、pH值、剥离强度、粘度、不挥发物5项。

6.2 型式检验

产品正常生产时,每年应该进行一次型式检验。若有下列情况之一时,应该进行型式检验:

a) 新产品定型鉴定时;
b) 当原料、工艺发生改变,可能影响产品性能时;
c) 停产半年以上,重新恢复生产时;
d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
e) 国家质量监督部门提出要求时。

6.3 组批与抽样

6.3.1 组批

以同一原料、同一配方、同一工艺生产的产品为一检验批次,每批不大于50 t。

6.3.2 抽样

从检验批次中随机抽取5桶，每桶抽取400g充分搅匀分装为2桶，一桶供检验用，另一桶备样。

6.3.3 判定规则

检验项目中技术要求全部合格，判定该批产品合格。若有不合格项时，自同批产品中允许2倍量抽样，对不合格项进行复检，若仍不合格，则判定该批产品不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

按照GB/T 9750—1998的规定执行。

7.2 包装

按照GB/T 13491—1992中的二级包装执行。

7.3 运输

装卸时应轻拿轻放，避免雨雪淋袭和暴晒。

7.4 贮存

产品应在通风干燥的室内贮存，贮存温度5 ℃～40 ℃。产品储存期为6个月，并在包装上标示。超过保质期产品按本标准检验合格，仍可使用。

GB/T 30778-2014

版权专有 侵权必究

*
书号：155066·1-49967
定价： 14.00元

打印日期：2014年9月26日 F009A